

19 BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND



DEUTSCHES PATENTAMT

® Gebrauchsmuster

® DE 94 06 405 U 1

- (11) Aktenzeichen: Anmeldetag: Eintragungstag:
 - Bekanntmachung im Patentblatt:

G 94 06 405.9 20. 4.94

5. 10. 95

24. 8.95

6) Int. Cl.6:

B 25 J 19/00 H 02 G 11/00 B 23 K 37/04 F 16 L 3/01 // B23K 9/32,11/36

(73) Inhaber:

Kuka Schweißanlagen + Roboter GmbH, 86165 Augsburg, DE

(74) Vertreter:

Ernicke und Kollegen, 86153 Augsburg

(66) Recherchenergebnisse nach § 7 Abs. 2 GmbG:

34 34 899 C2 DE DE 40 28 912 A1 39 29 140 A1 DE DE 91 03 497 U1 89 04 843 U1 DE DE 88 02 398 U1 US 42 18 166

DREXEL, Peter: Schwenkarmroboter ermöglichen wirtschaftliche Montagen. In: TECHNISCHE RUNDSCHAU35/88, S.28-33;

SEEGRÄBER, Ludwig: Greifertechnik als Spezialgebiet. In: TECHNISCHE RUNDSCHAU, 35/88, S.34-36;

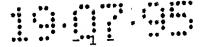
Prospekt d.Fa. MESSER GRIESHEIM Nr.323020/7049/V C.A./1108;

Prospekt COMAU - Sistemi di Montaggio

Meccanico, 4/90;

(54) Vorrichtung zum Führen einer Leitung

Best Available Copy



AB1

DE-G 94 06 405.9

Anm: KUKA Schweißanlagen..

Akte: 772-798 er

18.07.1995

5

NEUE BESCHREIBUNG

Vorrichtung zum Führen einer Leitung

10

35

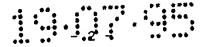
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Führen einer Leitung entlang der Bauteile eines mehrachsigen Roboters mit den Merkmalen im Oberbegriff des Hauptanspruchs.

Aus der DE-OS 34 34 899 ist eine derartige Leitungsführung 15 bekannt. Sie besteht aus mehreren seitlich und drehbar an den Roboterbauteilen befestigten Leitungshalterungen. Die zum Werkzeug führende Leitung ist zumindest im Bereich des Roboterarmes und der Hand mit einem gewissen Durchhang geführt, der dem Werkzeug und der Roboterhand eine 20 ausreichende Beweglichkeit unter Nachführung der Leitung sichern soll. Am Roboterarm kann ein Federarm mit einem Leitungshalt angeordnet sein, der den Durchhang bestimmt und allzu große Schwingbewegungen der Leitung in diesem Bereich verhindert. Die Leitungsführung mit Durchhang kann 25 bei manchen Anwendungsfällen hinderlich sein, wenn z. B. der Roboter mit der Hand und gegebenenfalls Teilen des Armes durch eine Öffnung fassen muß, um z. B. in einer Fahrzeugkarosserie Schweißarbeiten auszuführen. 30

Andererseits birgt der Durchhang bei nicht ausreichend abgesicherten Roboterumgebungen auch die Gefahr eines Hängenbleibens in sich.

Bei der DE-OS 34 34 899 ist die Leitung seitlich an den Roboterteilen entlang geführt. Aus der DE-OS 32 37 184 ist eine ähnliche Leitungsführung bekannt, bei der die Leitung auf der Oberseite des Armes verlegt ist. Auch hier ist ein





Durchhang bzw. eine Ausbauchung vorhanden.

5

10

15

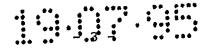
Das DE-G 92 17 659 zeigt eine Verbesserung mit einer bügelförmigen Freihalterung, die es ermöglicht, die Leitung entlang des Roboterarmes und der Hand bis zum Werkzeug ohne wesentlichen Durchhang und nahe am Roboter zu führen. Um trotzdem eine ausreichende Leitungsbeweglichkeit zu sichern, ist die Leitung am rückwärtigen Ende des Roboterarmes in einem großen Bogen verlegt und wird in dieser Stellung durch Federarme mit Leitungshaltern stabilisiert.

Es ist daher Aufgabe der vorliegenden Erfindung, eine Möglichkeit zur besseren und strafferen Leitungsführung aufzuzeigen.

Die DE-OS 39 29 140 zeigt ebenfalls eine Leitungsführung an einem Roboter mit einem sogenannten Flexführungselement für einen Teil der Leitungen. Hierbei handelt es sich um einen biegeelastischen und mit einer Schraubenspirale 20 ausgerüsteten Schlauch, der mit beiden Enden an Roboterteilen befestigt ist. Die Leitungen können sich innerhalb des Flexführungselementes in Längsrichtung hin und her bewegen und gegebenenfalls auch um die Längsachse drehen. Das Flexführungselement ist nur im Bereich der 25 querliegenden Handachse angeordnet und soll dort die Handbewegungen ausgleichen. Die anderen Versorgungsleitungen für das Werkzeug werden in einer Spiralleitung zusammengefaßt, die das Flexführungselement außenseitig umgibt und aufgrund ihrer Spiralwindung die 30 erforderliche Torsions- und Biegeelastizität bietet. Das Flexführungselement ist außerdem durch das Innere der Roboterhand geführt.

Die US-PS 4 218 166 zeigt eine elastische Kabelführung bei einem mehrachsigen Roboter. Sie besteht aus einem Gleitblock, der vier Leitungen faßt und dabei mit Spiel





umgibt. Der Gleitblock ist seinerseits über ein elastisches Kabel am Werkzeug, hier einer doppeldüsigen Sprayvorrichtung, befestigt und außerdem in einem Ansatz der Roboterhand längsbeweglich geführt. Der Gleitblock hat die Aufgabe, bei einer Drehung der Sprayvorrichtung um die Handhauptachse sich mit dieser zu drehen und dabei die Schläuche mitzunehmen. Auf diese Weise soll ein Verdrillen der Schläuche im Bereich der Roboterhand vermieden werden. Innerhalb des Auslegers sollen sie sich hingegen verdrillen und verdrehen können. Bei Schwenkbewegungen der 10 Roboterhand um die Querachse sollen die Leitungen durch den Gleitblock rutschen und den Werkzeugbewegungen folgen können.

5

25

Die DE-OS 40 28 912 zeigt eine Kabelbruch- und 15 zugsicherung sowie Kabelhalterungen für elektrische Kabel. Auf das Kabel ist eine als Zugfeder ausgebildete Stoppfeder aufgezogen und am einen Ende über eine Kabelblockierung mit dem Kabel verbunden. Die Kabelsicherung ist für unterschiedliche Einsatzzwecke, 20 insbesondere Elektrokabel an Instrumenten, vorgesehen und wirkt mit einer besonderen Kabelhalterung zusammen.

Aus der Praxis und verschiedenen Literaturstellen sind außerdem Wellschläuche oder andere Führungselemente für Kabel bekannt. Sie umgeben die empfindlichen Einzelkabel oder Leitungen als schützende Hülle und erstrecken sich über die gesamte Kabellänge.

Die Erfindung löst diese Aufgabe mit den Merkmalen im 30 Hauptanspruch. Das erfindungsgemäße Spannelement hat den Vorteil, daß es durch seine Komprimierbarkeit für eine zusätzliche Längsbeweglichkeit und eine Straffung der Leitung sorgt. Es ist an oder in der Nähe von einer oder mehreren 35 Leitungsbiegungen angeordnet. Das Spannelement kann sich

vorzugsweise auch biegeelastisch verformen und dabei



seinen Biegeradius und damit den Radius der
Leitungsbiegung verändern. Je flacher die Biegung der
Leitung und des Spannelementes wird, desto mehr
Leitungslänge kann in Zugrichtung nachgegeben werden.
Umgekehrt stellt sich das Spannelement durch seine
Federkraft automatisch bei Leitungsentlastung zurück und
formt eine größere Biegung aus. Dabei wird die vorher
nachgeführte Leitungslänge wieder zurückgezogen.

Der bevorzugte Einsatzort ist bei einem mehrachsigen Roboter am Übergang bzw. der Schwenkachse zwischen Schwinge und Arm. Diese Anordnung ermöglicht eine schlanke und unter der Wirkung des Spannelementes straffe Leitungsführung entlang des Roboterarmes und der Roboterhand zum Werkzeug. Das Werkzeug hat dadurch ausreichend Bewegungsspielraum mit angemessener Leitungsnachführung, ohne daß dies zu nennenswerten Durchhängen oder Ausbauchungen der Leitung an ungünstigen Stellen führt.

20

25

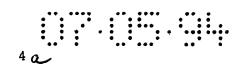
5

Mit dem erfindungsgemäßen Spannelement ist eine besonders betriebssichere Leitungsführung möglich. Durch mehrere Spannelemente an verschiedenen Leitungsbiegungen bzw. Roboterbereichen kann die nachholbare Leitungslänge vergrößert werden. Das Spannelement selbst kann bei entsprechender Gestaltung der Widerlager eine gewisse Bewegungsfreiheit erhalten, um Leitungsbewegungen leichter folgen zu können.

In den Unteransprüchen sind weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindungen angegeben.

35





Die Erfindung ist in den Zeichnungen beispielsweise und schematisch dargestellt. Im einzelnen zeigen:

Figur 1 : einen Roboter mit einer Leitung und einem Spannelement in Seitenansicht,

Figur 2: : eine Stirnansicht des Roboters in Richtung von Pfeil II von Figur 1 und

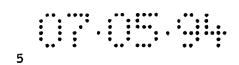
Figur 3: : eine vergrößerte Darstellung des Spannelementes.

Figur 1 zeigt einen mehrachsigen Roboter (1), der aus mehreren gelenkig miteinander verbundenen Roboterteilen besteht. Im gezeigten Ausführungsbeispiel besitzt er ein Gestell mit einer schwenkbar angelängten Schwinge, an der wiederum um eine Schwenkachse (15) drehbar ein Arm angelängt ist, der an seinem Ende eine ein- oder mehrachsige Hand (13) trägt. An der Hand (13) ist ein Werkzeug (14) angeordnet, das ein oder mehrere Zusatzachsen oder Beweglichkeiten aufweisen kann. Das Werkzeug (14) wird mit den benötigten Betriebsmitteln über eine Leitung (2) versorgt, die außenseitig und seitlich an den Roboterteilen entlang geführt ist. Die Leitung (2) geht beispielsweise vom Gestell (10) aus und ist jeweils an den Schwenkachsen (15) in einer Leitungsbiegung (9) geführt.

An zumindest einem Bereich der Leitung (2), vorzugsweise einer Leitungsbiegung (9), ist ein Spannelement (3) angeordnet, das die Leitung (2) rohrförmig umgibt.

Alternativ kann das Spannelement (3) aber auch an einem geraden Leitungsstück angeordnet sein, z.B. in Zugrichtung (18) vor der Leitungsbiegung (9). Das Spannelement (3) ist





in seiner Längsrichtung federnd. Es ist außerdem vorzugsweise biegbar und kann seinen Biegeradius verändern. Im bevorzugten Ausführungsbeispiel besteht das Spannelement (3) aus einer Spiralfeder. Es kann sich aber auch um eine andere geeignete konstruktive Ausbildung handeln, z. B. ein geschlitztes Rohr aus weichelastischem Kunststoff oder dergleichen.

Das Spannelement (3) ist am einen Federende (4) mit der Leitung (2) verbunden und am anderen Federende (5) an einem benachbarten Roboterteil (10,11,12,13) abgestützt. Die Federenden (4,5) sind dazu an geeigneten Widerlagern (6,7) geführt und abgestützt, die das Spannelement (3) zwischen sich halten.

Im Betrieb wird die Leitung (2) durch die Bewegungen des Werkzeugs (14) und des Armes (12) bzw. der Hand (13) in der in Figur 1 angegebenen Zugrichtung (18) belastet. Um den Werkzeug- und Roboterbewegungen in diesem Bereich folgen zu können, muß die Leitung (2) ein Stück nachgeführt werden können. Dies ist über das Spannelement (3) möglich.

Das in Zugrichtung (18) hintere Widerlager (6) ist an der Leitung (2) befestigt. Wie Figur 3 in einem bevorzugten Ausführungsbeispiel verdeutlicht, ist dieses Widerlager (6) als Manschette ausgebildet, die am Mantel der Leitung (2) in geeigneter Weise festgeklemmt oder auf andere Art befestigt ist. Die Befestigung ist zumindest in Längsrichtung der Leitung (2) gegeben, so daß das Spannelement (3) sich über die Manschette (6) an der Leitung (2) abstützen kann.



Das in Zugrichtung (18) vordere Widerlager (7) ist als Leitungshalter ausgebildet, der in geeigneter Weise mit dem benachbarten Roboterteil, hier dem Arm (12) verbunden ist. Das vordere Widerlager (7) stützt zwar das Spannelement (3) in Längsrichtung ab. Die Leitung (2) ist jedoch im Leitungshalter (7) längsbeweglich geführt und kann bei Zugbelastung nachgezogen werden.

Im entlasteten Zustand beschreibt die Leitung (2) mit dem Spannelement (3) einen Bogen mit relativ großem Radius. Unter Zugbelastung in Zugrichtung (18) wird die Leitung (2) vom Werkzeug (14) nachgezogen, wobei auch das hintere Widerlager bzw. die Manschette (7) mitgenommen und vorwärts bewegt werden. Dabei wird das am Widerlager (7) in Längsrichtung abgestützte Spannelement (3) komprimiert. Zugleich wird die Leitungsbiegung (9) flacher.

Das Spannelement (3) umgibt die Leitung (2) mit seitlichem Spiel, so daß sich das Spannelement (9) gegenüber der Leitung (2) in Längsrichtung bewegen und zusammenziehen sowie expandieren kann. Wird die Zugbelastung der Leitung (2) wieder aufgehoben, entspannt sich das Spannelement (3), wobei es unter Abstützung am Widerlager (7) die Manschette (6) wegschiebt und den in Figur 1 gezeigten Verlauf der Leitung (2) wiederherstellt.

Wie Figur 3 verdeutlicht, sind die Federenden (4,5) des Spannelementes (3) in geeigneten Federaufnahmen an den Widerlagern (6,7) geführt. Die Führung ist axialfest, so daß die Zugkräfte übertragen werden können, ohne daß sich die Teile voneinander lösen. Es ist allerdings möglich, in einer oder beiden Federaufnahmen (8) eine Drehbeweglichkeit um die Leitungslängsachse einzubauen.





Wie Figur 1 verdeutlicht, ist die Leitung (2) entlang des Armes (12) und der Hand (13) weitgehend gerade zum Werkzeug (14) geführt. Sie wird vom Spannelement (3) unter Zug gehalten und gestrafft.

Zusätzlich kann am Arm (12) ein seitlicher Führungsbügel (16) oder eine Freihalterung für die Leitung (2) angeordnet sein. Diese können in der im DE-G 92 17 659 gezeigten Art ausgebildet sein. Ein weiterer Führungsbügel (16) kann auch im Bereich des Gestells (10) vorhanden sein.

Für eine Führung der Leitung (2) entlang der Roboterteile können mehrere Leitungshalter in der in Figur 1 und 2 gezeigten Art angeordnet sein. Die Leitungshalter können in der in der DE-OS 34 34 899 gezeigten Weise ausgebildet und fest oder drehbeweglich am Roboter (1) angeordnet sein. Dies gilt auch für den mit dem Spannelement (3) verbundenen und als Widerlager (7) fungierenden Leitungshalter.

Variationen des gezeigten Ausführungsbeispieles sind in verschiedener Weise möglich. Zum einen kann der Roboter (1) anders ausgebildete und/oder miteinander verbundene Roboterteile aufweisen. Im gezeigten Ausführungsbeispiel hat der Roboter (1) sechs Achsen. In Variation können es auch mehr oder weniger sein. Die Leitung (2) muß auch nicht seitlich entlang der Roboterteile über die im wesentlichen quer zu den Roboterteilen ausgerichteten Schwenkachsen geführt werden. Sie kann auch an der Oberseite verlegt sein. Ferner ist eine Leitungszuführung von einem externen Punkt direkt auf den Arm oder ein anderes Roboterteil möglich.



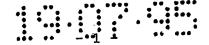
Das Spannelement (3) kann mehrfach am Roboter (1) angeordnet sein. Beispielsweise läßt es sich auch an der unteren Leitungsbiegung im Schwenkachsenbereich zwischen Gestell (10) und Schwinge (11) von Figur 1 anordnen.

Im gezeigten Ausführungsbeispiel beinhaltet die Leitung (2) ein oder mehrere Leitungsstränge für die Betriebsmittel des Werkzeugs (14). Dies können Schläuche mit Flüssigkeiten oder Gasen, aber auch Stromleitungen oder sonstige flexible Leitungselemente sein. Die verschiedenen Kabel oder Schläuche können zu einem Paket zusammengefaßt und von einem Hüllschlauch umgeben sein. Das Widerlager (6) ist dann am Hüllschlauch befestigt. In Variation kann die Leitung (2) aber auch Stränge mit Betriebsmitteln für die Roboterteile enthalten. Grundsätzlich läßt sich die Erfindung mit jeglicher Leitung an einem Roboter oder einem sonstigen Manipulator verwirklichen.



BEZUGSZEICHENLISTE

- 1 Roboter
- 2 Leitung, Schlauch
- 3 Spannelement, Spiralfeder
- 4 Federende
- 5 Federende
- 6 Widerlager, Manschette
- 7 Widerlager, Leitungshalter
- 8 Federaufnahme
- 9 Leitungsbiegung
- 10 Roboterteil, Gestell
- 11 Roboterteil, Schwinge
- 12 Roboterteil, Arm
- 13 Roboterteil, Hand
- 14 Werkzeug
- 15 Schwenkachse
- 16 Führungsbügel, Freihalterung
- 17 Motoren
- 18 Zugrichtung



AN1

18.07.1995DE-G 94 06 405.9

Anm: KUKA Schweißanlagen..

Akte: 772-798 er

18.07.1995

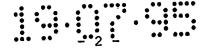
5

NEUE SCHUTZANSPRÜCHE

- Vorrichtung zum Führen einer Leitung entlang der 1.) Bauteile eines mehrachsigen Roboters, der zumindest 10 eine Schwinge, einen Arm und eine ein- oder mehrachsige Hand aufweist, die gelenkig miteinander verbunden sind, wobei die Leitung an diesen seitlich entlang geführt ist, dadurch gekennzeichnet, daß im Bereich einer 15 Leitungsbiegung (9) nahe der Schwinge (11) und/oder des Arms (12) ein federndes Spannelement (3) angeordnet ist, das die Leitung (2) rohrförmig umgibt und am einen Ende (4) mit der Leitung (2) verbunden sowie am anderen Ende (5) an einem 20 Roboterteil (10,11,12,13) abgestützt ist.
- Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch
 g e k e n n z e i c h n e t, daß das Spannelement
 (3) biegbar ausgebildet ist.
 - 3.) Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Spannelement (3) als Spiralfeder ausgebildet ist.
 - 4.) Vorrichtung nach Anspruch 1 oder einem der folgenden, dadurch gekennzeich net, daß die Leitung (2) mit seitlichem Spiel im Spannelement (3) geführt ist.

35

30

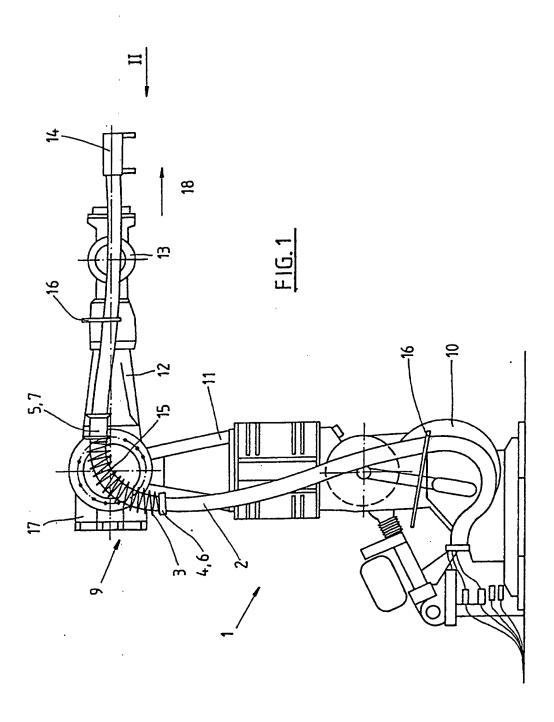


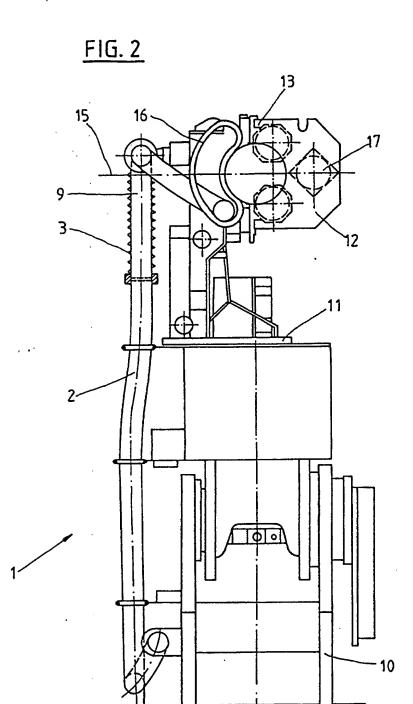
- 5.) Vorrichtung nach Anspruch 1 oder einem der folgenden, dadurch g e k e n n z e i c h n e t, daß die Federenden (4,5) an Widerlagern (6,7) abgestützt sind, die das Spannelement (3) zwischen sich halten.
- 6.) Vorrichtung nach Anspruch 1 oder einem der folgenden, dadurch g e k e n n z e i c h n e t, daß das in Zugrichtung (18) hintere Widerlager (6) als an der Leitung (2) befestigte Manschette ausgebildet ist.
- 7.) Vorrichtung nach Anspruch 1 oder einem der folgenden, dadurch gekennzeich net, daß das in Zugrichtung (18) vordere Widerlager (7) als mit dem Roboterteil (10,11,12,13) verbundener Leitungshalter (7) ausgebildet ist.
- 8.) Vorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Leitung (2) im Leitungshalter (7) längsbeweglich geführt ist.
- 9.) Vorrichtung nach Anspruch 5 oder einem der folgenden, dadurch g e k e n n z e i c h n e t, daß die Widerlager (6,7) eine Federaufnahmen (8) aufweisen, in der das Spannelement (3) axialfest und um seine Längsachse drehbar geführt ist.
- 10.) Vorrichtung nach Anspruch 1 oder einem der folgenden, dadurch gekennzeich net, daß die Leitung (2) mit einem Werkzeug (14) an der Hand (13) verbunden ist.

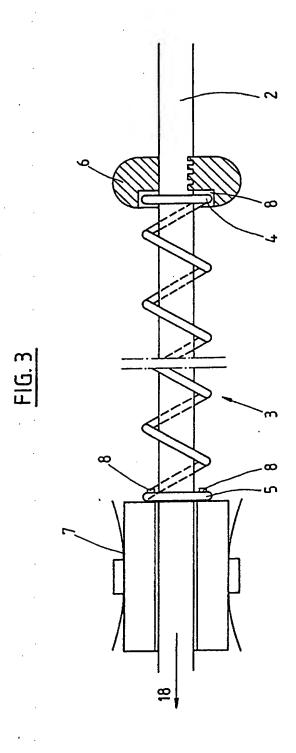
5

10

15







Anm: Fa. KUKA Schweißanlagen + Roboter ... PAe Ernicke & Ernicke

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.